



Abrasivmittel





Körnung: 150 – 250 µm



Glasperlen:

Glasperlen sind mit einem Durchmesser von 150 – 250 µm das kleinste und härteste Abrasivmittel, welches von DCA Eisstrahlgeräten eingesetzt wird. Durch ihre Härte eignen sie sich gut zum Bearbeiten von metallischen Oberflächen.

Glasperlen kommen beispielsweise bei der Entfernung von oberflächlichem Rost zum Einsatz und um Oberflächen metallisch rein zu strahlen.

Geeignet für: LT 50 / DC 50 / LT 280 / DC 280 / LT 380 / DC 480

Achtung: Ungeeignet bei weichen Oberflächen wie weichem Plastik, Textilien und Holz



Körnung: 0,2 – 0,45 mm



Nussschalengranulat:

Nussschalengranulat, mit einem Durchmesser von 0,2 – 0,45 mm, eignen sich ebenfalls für das Bearbeiten von metallischen Oberflächen. Es können hiermit Entlackungsarbeiten durchgeführt oder starke Verschmutzungen entfernt werden. Durch seine weichere Struktur sind tiefgehende Oberflächenbearbeitungen weniger gut durchzuführen. Eisstrahlen in Kombination mit Nussschalengranulat ermöglicht jedoch eine schonendere abrasive Bearbeitung von Oberflächen.

Geeignet für: LT 50 / DC 50 / LT 280 / DC 280 / LT 380

Achtung: Ungeeignet bei weiche Oberflächen wie weichem Plastik, Textilien und Holz



Körnung: 0,2 – 0,5 mm



Sodapulver:

Durch seine leichte Struktur ist es ein sehr weiches Strahlmittel. Es bildet beim Strahlen eine feine Partikelwolke. Durch seine gute Wasserlöslichkeit und seine biologische Unbedenklichkeit lässt es sich nach durchgeführter Arbeit gut mit Wasser entfernen. Gerade im Außenbereich, wie für das Reinigen von Fassaden, kann es gut eingesetzt werden. AUCH anwendbar auf Plastikoberflächen.

Geeignet für: LT 50 / DC 50 / LT 280 / DC 280 / LT 380

Achtung: Ungeeignet zum Strahlen in Kabinen und Innenräumen.

Achtung:

Achten Sie bei abrasivem Strahlen immer auf das Tragen geeigneter Schutzkleidung. Verwenden sie geeignete Absaugungen und Einhausungen. Setzen Sie Abrasivmittel immer Materialbezogen und Anwendungsbezogen ein. Falsch eingesetztes Abrasivmittel kann zu Schäden an den zu strahlenden Oberflächen führen.